



**EXCLUSIVITÉ**

## PÂTE PRÊTE À L'EMPLOI

- ✓ Excellente adhérence sur béton
- ✓ Forte thixotropie
- ✓ Finition acceptant l'enduisage, la peinture...



### Consommation

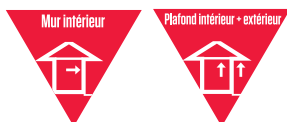
| Section du joint  | Rendement par seau de 20 kg |
|-------------------|-----------------------------|
| 1 cm <sup>2</sup> | 130 m                       |
| 3 cm <sup>2</sup> | 43 m                        |

### Conservation

Se conserve 15 mois dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

### Conditionnement

Seau de 20 kg - Palette de 30 seaux



## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : pâte grise

**Composition** : résine en dispersion aqueuse, charges minérales, adjuvants spécifiques

**Granulométrie** : 0,4 mm

**Densité** : 1,35

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur béton > 0,5 MPa



## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

- Remplissage de joint de prédalle et Mur à Coffrage Intégré (prémur).

### Supports admis

- Prédalles en béton.
- MCI / Prémur, uniquement en intérieur.

### Revêtements

- Peinture.
- Enduit.

Si les plafonds doivent être revêtus, il est impératif de tramer l'enduit au niveau des joints à l'aide d'un calicot conformément au paragraphe 7.4.2.4 du DTU 59.1 P1-1 de juin 2013.

### Usage exclu

En prévention de la fissuration du joint due aux mouvements de la structure du bâtiment.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- Avis Technique des prédalles, traitement des joints
- Guide QUALpreDAL édité par la FFB et la FIB
- CPT 3690\_V2 (juillet 2014) et CPT 2892\_V2 (avril 2016)
- NF DTU 59.1 "Revêtements de Peinture".

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- En période hivernale, préférer le **LORDAL POWDRE ©VPI** pour des raisons de temps de séchage.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, dur et cohésif. Il doit être débarrassé de toute partie pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Traiter les défauts localisés (épaufrures, désaffleurements...) avec le mortier de réparation **RÉPAMUR R2 ©VPI** (voir fiche technique). Dans ce cas, attendre au moins 10 jours avant de poursuivre les travaux.
- Les prédalles doivent être mises en œuvre conformément à leur Avis Technique ou leur Document Technique d'Application :
  - Rives "chanfreinées" ou "feuillurées" en usine de préfabrication.
  - Posées avec un espace de 5 à 15 mm entre elles.
  - À chaque jonction de prédalles, au-dessus d'elles, une armature "couvre-joint" aura été posée.
  - La largeur du joint à remplir sera d'au moins 10 mm.
- Traiter le joint le plus tard possible, lorsque le béton en œuvre a déjà fait l'essentiel de son retrait, après l'enlèvement des étais et la réalisation des cloisons lourdes et des chapes, et dans tous les cas, après la mise hors d'eau du bâtiment.

### Préparation du produit

Brasser à la truelle.

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

|                                                                                                        |                |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Délai entre passes                                                                                     | 7 jours        |
| Délai avant recouvrement :<br>Ce temps de séchage dépend du volume du joint et de l'humidité ambiante. | 3 à 4 semaines |

- **1<sup>ère</sup> passe :**  
Remplir à la truelle les 2/3 de l'épaisseur et serrer fortement à l'aide d'une truelle inox.  
Attendre le séchage complet (7 jours minimum).
- **2<sup>ème</sup> passe :**  
Remplir le joint jusqu'au nu des prédalles et le lisser.  
Pour éviter les spectres, peindre au pinceau la totalité du joint traité avant de procéder à la mise en peinture générale.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.